



**Sellflex EX®**

**Sellador Polimérico de Juntas  
(Semiflexible) HR-350-500**

### **Descripción:**

Sellador de juntas polimérico semiflexible, de dos componentes formulado a partir de una mezcla de polímeros modificados, para ser utilizado en el sellado de juntas verticales y horizontales sometidas a altas solicitaciones y movimientos moderados.

### **Usos / Aplicaciones:**

- Relleno de juntas de bajo movimiento en elementos prefabricados.
- En el sellado de juntas en pisos industriales sometidos a fuertes solicitaciones, en fábricas y almacenes incluyendo áreas de mantenimiento y talleres centrales.
- Sellado de juntas semi-rígidas con débil o nulo movimiento logradas con corte de disco. En pisos y áreas que fueron cortadas con maquina.
- En juntas de pisos que presenten situación de derrames o contaminación de diesel y aceites.
- Sellado perimetral en tanque (junta metal-concreto) o (metal-metal).

### **Beneficios / Ventajas:**

- Fácil dosificación en obra y mezclado sencillo.
- Semiflexible y tenaz.
- Cura en 18 horas lo que minimiza el tiempo de parada en la industria.
- Resistente a productos cáusticos, sales, derivados del petróleo, aceites, agua, etc.
- Excelente relleno entre las aristas vivas de las juntas frente a elevadas cargas actuantes.

### **Dosis / Rendimiento:**

Tiene un rendimiento de 7,57 Lts. / Juego (2 galones).

### **Datos Técnicos:**

- Resina polimérica plástica y modificada. Proporción de mezcla (1:1) en volumen.
- Pot Life (vida en pote) de 60-90 min. a 25°C.
- Curado químico final: 7 días

### **Almacenaje:**

Un (1) año en sus envases originales.

### **Modo de uso:**

- La superficie donde se colocara el **SELLFLEX EX**, deberá estar limpia libre de aceites, grasas o cualquier material suelto que evite la adherencia del sellador.

#### **EN JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN O DE CONTROL:**

- Mezclar los dos componentes hasta homogeneizar el color, luego, colóquelo dentro de la junta dejada por el corte de sierra o encofrado, hasta llenarla totalmente.
- Luego de endurecido corte con cuchilla el sellador en exceso.

#### **EN JUNTAS DE EXPANSIÓN:**

- Colocar un papel siliconado o fleje para que el sellador no se adhiera al fondo de la junta.
- Respete el factor de forma ya que el SELLFLEX EX puede ir de 2/1 (ancho/profundidad) hasta 1/1, en casos específicos.
- En juntas expuestas a presión de agua, usar tapajuntas para que la presión del agua no desaloje el sellador.

### **Suministro / Presentación:**

Este producto es envasado en juego de dos (2) galones, uno (1) de parte "A" y uno (1) de parte "B".

### **Advertencias / Precauciones:**

- Evitar contacto con la piel, ojos, y la inhalación de vapores.
- Usar guantes de goma, mascarillas y gafas de seguridad.



**Sellflex EX®**

**Sellador Polimérico de Juntas  
(Semiflexible) HR-350-500**

- En caso de contacto con los ojos, se deberá lavar con suficiente agua. Acudir al médico.
- En caso de contacto con la piel, lavar con suficiente agua y jabón.
- Una vez mezclados los componentes, no trate de adelgazarlos con ningún solvente.
- Al finalizar el trabajo limpiar las herramientas con solvente (EPOTEX CLEANNER).

**Garantía:**

- Productos que prueben defectos de fabricación serán reemplazados sin cargo alguno.
- Debido a que el uso del producto se halla fuera de nuestro control no podemos aceptar reclamos que excedan el precio del mismo.