



Fire Bond Ultra®

Mortero Refractario hasta 1.500°C HR-650-050

Descripción:

Mortero refractario de altas resistencias (térmicas, químicas y mecánicas) utilizado en la reparación y protección de fosas, tanques, estructuras de concreto, túneles, etc., que estén expuestos a altas temperaturas y ataques químicos (1.500°C). Máx.

Usos / Aplicaciones:

- En pisos industriales donde ocurre derrame accidental de fluidos a altas temperaturas.
- Como revestimiento en canales en las plantas siderúrgicas, plantas de vidrios, petroquímicas, etc.
- Como revestimiento en horizontal en fosas y túneles con espesores mayores de 2".

Beneficios / Ventajas:

- FIRE BOND ULTRA asegura un servicio efectivo en instalaciones donde la temperatura excesiva causa frecuentes fallas prematuras a los concretos ordinarios.
- Altas resistencias mecánicas.
- Buena resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Mortero refractario resistente a las altas temperaturas.
- Resiste al ataque químico de sustancias agresivas.
- Predosificado listo para su uso previa mezcla con agua.

Dosis / Rendimiento:

- Rendimiento: 12 Lts./saco.
- La dosificación de agua es de 3.4 a 4.0 Lts./saco.

Modo de uso:

- Producto de difícil mezclado deberá mezclarse en una carretilla o un mezclador de eje horizontal, en un tiempo no mayor de (5) minutos.
- Colóquese el producto en capas sucesivas (fresco en fresco) con una llana y alise finalmente con curador de membrana (CURACON ESPECIAL).

Curado:

Use solamente curador de membrana sin solvente CURACON ESPECIAL.

Suministro / Presentación:

- Este producto es envasado en sacos de 25 Kg.
- Producto fabricado sólo bajo pedidos especiales.

Recomendaciones / Limitaciones:

- En el caso de aplicaciones donde exista (fuego directo) o temperaturas superiores a 1.500 °C, el producto a utilizar es FIRE TOP. Como FIRE PROOFING de protección de seguridad en las estructuras.
- Espesores de vaciado máx. De 1/2" por capas sucesivas fresco en fresco.
- Es necesario el completo curado químico del sistema **FIRE BOND ULTRA** o FIRE TOP antes de colocarlo en servicio, más aun en el caso de grandes espesores.
- En el periodo de los (3) días necesarios de curado químico no se deberá exponer a temperaturas superiores a los 200 °C.
- No cure con agua.
- Considere el uso de "ADEREX", como mejorador de adherencia según especificaciones técnicas del producto y de acuerdo a los espesores a vaciar.

Almacenaje:

Bajo condiciones normales de temperatura y humedad puede almacenarse un (1) año.

Garantía:

- Productos que prueben defectos de fabricación serán reemplazados sin cargo alguno.
- Debido a que el uso del producto se halla fuera de nuestro control no podemos aceptar reclamos que excedan el precio del mismo.